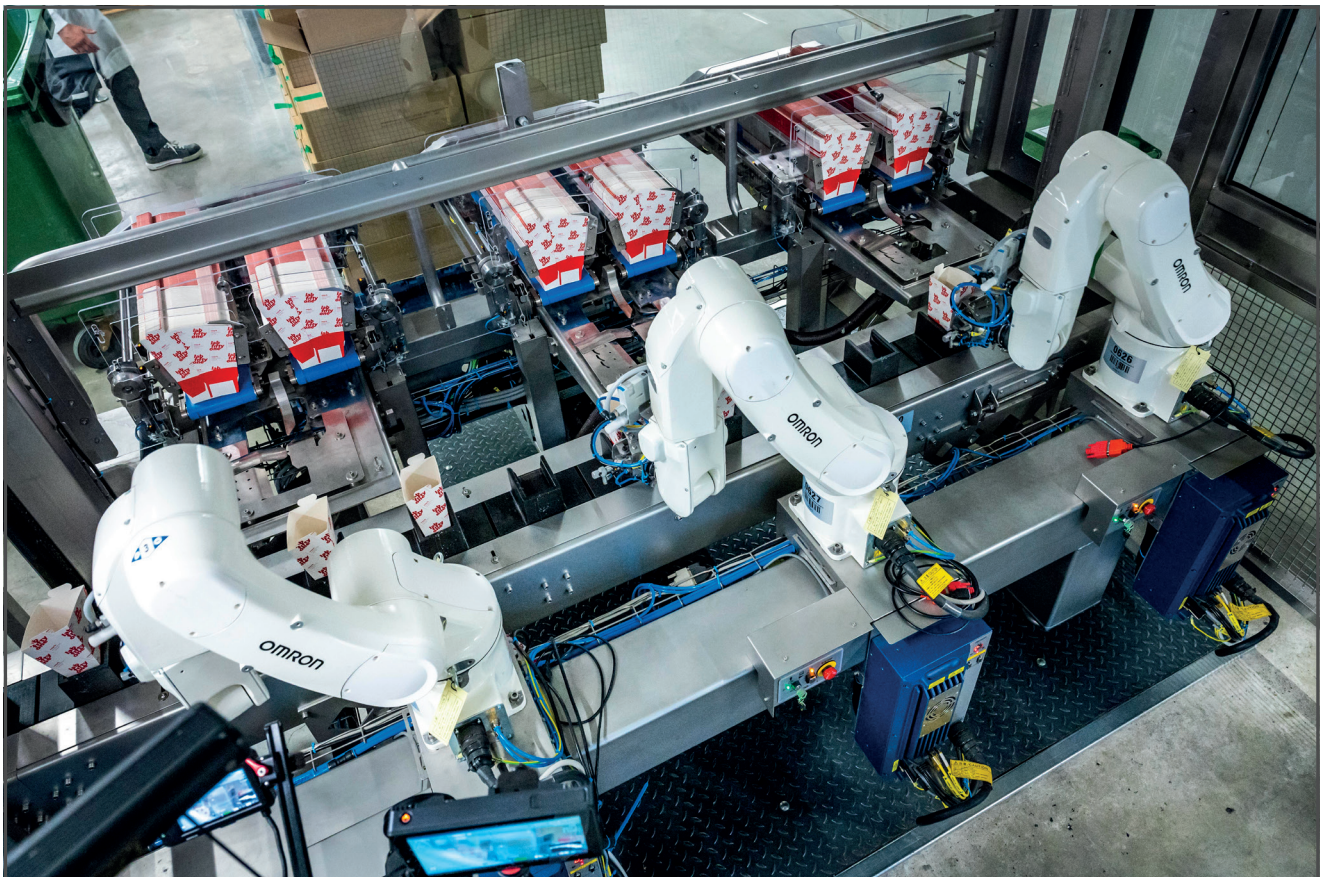


Vetipak cieszy się słodkim smakiem sukcesu dzięki robotyce

Rozwiązanie opakowaniowe ze zintegrowaną robotyką i sterowaniem firmy OMRON i B Electrical Engineering zapewnia skalowalne procesy i wysokiej jakości produkcję kontraktową szybko rotujących towarów konsumpcyjnych (FMCG), takich jak luksusowe produkty do pielęgnacji domu i ciała oraz wyroby cukiernicze.

Wraz ze zmieniającymi się potrzebami konsumentów i rosnącym niedoborem siły roboczej technologie robotyczne stanowią mile widziane uzupełnienie procesów pakowania. Cykle eksploatacji produktów są coraz krótsze, a

producenci szukają większej elastyczności. Wiodący producent kontraktowy Vetipak odpowiedział na te wyzwania dzięki innowacyjnemu rozwiązaniu automatyzacyjnemu, które łączy w sobie zalety siły ludzkiej i technologii. Firma Vetipak musiała zautomatyzować proces pakowania wyrobów cukierniczych i kosmetyków luksusowych, zapewniając jednocześnie szybkość, skalowalność i jakość. Zdecydowała się na automatyzację trzech nowych linii pakujących z wykorzystaniem robotyki przemysłowej firmy OMRON, wdrożonych we współpracy z OMRON Solution Partner – firmą B Electrical Engineering.



Vetipak to założona w 1997 r. holenderska firma rodzinna, która od tego czasu stała się jednym z największych producentów kontraktowych w Europie, współpracującym z głównymi producentami żywności i towarów. Firma oferuje innowacyjne i skalowalne rozwiązania dla wiodących firm z branży FMCG zaprojektowane specjalnie do ich potrzeb. Od automatyzacji bardzo skomplikowanych procesów pakowania, która nie byłaby możliwa bez automatyzacji, po zapewnienie wysokiej wydajności lub skalowalności w przyszłości, firma Vetipak oferuje swoim klientom kompletne rozwiązanie w zakresie produkcji i pakowania: od projektowania i inżynierii aż po produkcję.

Innowacyjne podejście do produkcji kontraktowej

Mark van der Burgt, dyrektor ds. handlowych w Vetipak, stwierdza: „Niedawno poczyniliśmy znaczne inwestycje w rozwój naszych zakładów w Holandii, w tym w objęty pełnym sterowaniem budynek z kontrolą temperatury, ciśnienia powietrza i wilgotności, a także najnowocześniejsze zautomatyzowane linie produkcyjne z technologią robotyki”.

Dzięki unowocześnionym zakładom Vetipak może obsługiwać różne rynki, od żywności, słodczy, karmy dla zwierząt domowych, elektroniki użytkowej po produkty do pielęgnacji osobistej, a także planować ekspansję na nowe rynki, takie jak nauki przyrodnicze i zdrowie. Nowe urządzenia zapewniają bezpieczeństwo i jakość, dzięki czemu firma Vetipak może pakować wiele różnych produktów w ogromnych ilościach. Vetipak jest odpowiedzialna za zapewnienie, że produkty te są umieszczane w



odpowiednich opakowaniach – takich jak opakowania detaliczne i promocyjne, luksusowe pudełka na prezenty, a także specjalne wersje do promocji sezonowej lub stref bezcłowych.

Zebranie zespołu ekspertów

Van der Burgt kontynuuje: „Aby zaspokoić potrzeby klientów, nasze nowe linie pakowania musiały zostać przystosowane do obsługi dużych ilości różnorodnych pakowanych produktów. Poszukiwaliśmy również rozwiązań, które byłyby łatwe w obsłudze, bezpieczne i bezproblemowe we współpracy z naszym personelem. Każdy z trzech projektów miał swoje własne kryteria powodzenia”.

Van der Burgt wyjaśnia: „W pierwszym projekcie musieliśmy stworzyć piękny zestaw upominkowy, obejmujący skomplikowane składanie papieru w sposób podobny do sztuki origami. Jeśli jednak mielibyśmy to robić ręcznie,





wymagałoby to 15 pracowników na linię, a istotą projektu była jego wykonalność i koszty. Zastosowanie robotyki umożliwiło zautomatyzowanie licznych czynności związanych z obsługą ręczną, zapewnienie jakości i natychmiastowy zwrot z inwestycji”.

„W pozostałych dwóch projektach dotyczących opakowania cukierniczego jeden wymagał dużej produkcji, a drugi powinien być skalowany do przyszłych potrzeb. Dla nas, a także ze względów biznesowych, ważne było znalezienie elastycznego rozwiązania, które może zaspokoić zmieniające się zapotrzebowanie konsumentów pod względem różnych wolumenów i projektów. Jest dla nas również ważne, abyśmy mogli później przekierować roboty do innych potrzeb. Na przykład, jeśli przeprojektujemy jedną linię, możemy użyć tych samych robotów i technologii na nowej linii” – podsumował Van der Burgt.

Firma Vetipak współpracuje z zespołem inżynierów ds. oprogramowania i sprzętu, w tym z ich długoletnim partnerem B Electrical Engineering, aby tworzyć rozwiązania dedykowane dla klientów. Integrator systemów, którego siedziba mieści się w Ravels w Belgii, specjalizuje się w

projektowaniu szaf sterowniczych i dostarczaniu rozwiązań programowanych sterowników logicznych (PLC), a także rozwiązań wizyjnych, ruchowych, czujników, robotyki i bezpieczeństwa.

Guy Beyens, dyrektor zarządzający B Electrical, mówi: „Kiedy dowiedziałem się po raz pierwszy o nowym zintegrowanym sterowniku robota firmy OMRON, pomyślałem, że będzie to idealne rozwiązanie dla potrzeb firmy Vetipak, które nie tylko zapewni odpowiednią wydajność, ale także będzie łatwe do zaprogramowania. Pozwala to w naturalny sposób zaoszczędzić czas programowania. Dzięki jednemu sterownikowi można osiągnąć płynną, bezproblemową integrację sekwencji, ruchu i sterowania robotem, tj. zsynchronizowane sterowanie robotami oraz innymi urządzeniami”.

Integrator systemów i zespół LAB51 firmy Vetipak zainstalowali roboty OMRON Viper, zintegrowane sterowniki robotów, przenośniki, a także zbudowali szafę sterowniczą. Modele Viper to przegubowe, 6-osiowe roboty o maksymalnym udźwigu 5 kg. Zintegrowany sterownik robotyki NJ501-R firmy OMRON został opracowany z myślą o zastosowaniach wymagających szybkiego przetwarzania w celu sterowania maszyną, zapewnienia bezpieczeństwa, niezawodności i uproszczenia konserwacji. Umożliwia on użytkownikom zwiększenie szybkości i dokładności produkcji przy jednoczesnym skróceniu czasu konserwacji i wprowadzania produktów na rynek.

Główne zalety nowego podejścia do robotyki

Guy Beyens kontynuuje: „Interfejs użytkownika nowego systemu jest bardzo łatwy i przyjazny w obsłudze. Na przykład można dokonać niewielkich zmian w ruchu za pomocą panelu dotykowego, które nie były możliwe w przypadku innych systemów. Dzięki zintegrowanemu sterownikowi pozycja robota jest uaktualniana w czasie rzeczywistym, co jest szczególnie ważne w procesie klejenia. Rozwiązanie to umożliwia reagowanie na czynniki środowiskowe i dostosowanie do bieżących potrzeb, umożliwiając pracownikom technicznym i operatorom uzyskanie większej niezależności. Teraz na przykład można ustawić datę na opakowaniu lub pozycję klejenia robota bezpośrednio z panelu dotykowego”.

Mark van der Burgt dodaje: „Bardzo dokładne oklejanie było dodatkową korzyścią dla klienta końcowego, ponieważ poprawia to jakość opakowania. Luksusowe produkty muszą wyglądać dobrze, więc muszą być klejone starannie,



całkowicie i precyzyjnie. Dla przemysłu spożywczego ważne jest, aby wszystko było bezpieczne, więc również precyzja jest niezwykle istotna. Wszystko to jest możliwe dzięki technologii robotyki firmy OMRON”.

Rola firmy OMRON polegała na rozwiązywaniu wszelkich pojawiających się problemów, omawianiu potencjalnych rozwiązań i dzieleniu się wiedzą z zakresu robotyki technicznej. Sylvie Van De Weghe, dyrektor ds. sprzedaży OMRON w Belgii i Luksemburgu, dodaje: „Od ponad dziesięciu lat ściśle współpracujemy z firmą B Electrical

Engineering, która była naszym pierwszym partnerem w Europie w zakresie testowania i instalacji nowego zintegrowanego sterownika robota. Obecnie firma ta się rozrasta i inwestuje w nowy budynek, dzięki czemu mogą zapewnić jeszcze silniejsze wsparcie dla naszych rozwiązań z zakresu robotyki. Naszym celem jest zainspirowanie klienta końcowego, przy jednoczesnym zapewnieniu wsparcia i obsługi, a także przekazanie naszych innowacji i wiedzy technicznej partnerowi”.

Dla firmy Vetipak kluczowe znaczenie miała elastyczność nowych linii. Firma oczekiwała w szczególności możliwości łatwych zmian na różne formaty opakowań, co obniżałoby bariery wejścia dla rozwiązań technicznych. Van De Weghe dodaje: „Vetipak dodała kolejne 17 nowych robotów do swojej bazy wraz ze zintegrowanymi sterownikami robotów OMRON. Inwestycja firmy Vetipak nie wiąże się wyłącznie z produkcją detalicznych opakowań konfekcyjnych lub składania luksusowych zestawów подарunkowych. Elastyczność tej technologii zapewnia, że również przyszłe potrzeby mogą zostać zaspokojone przez przeprogramowanie i w razie potrzeby przeniesienie robotów na nowe lub inne linie”.

Mark van der Burgt kontynuuje: „Byliśmy bardzo zadowoleni z rozwiązania i współpracy. Jest to świetny przykład naszego hasła: Razem robimy różnicę. Chcemy przyczynić się do sukcesu naszych klientów, stając się partnerem koprodukcyjnym, jak również producentem kontraktowym i zapewnić im korzyści z fabryki przyszłości. Wierzymy, że możemy osiągnąć najlepsze rezultaty, opracowując rozwiązania, które angażują ludzi i technologie w harmonijną pracę, zapewniając jeszcze większą elastyczność, skalowalność i jakość. Jestem pewien, że nasi partnerzy – B Electrical i OMRON – będą nadal inspirować nas i dzielić się z nami najnowszą wiedzą, aby zrealizować te cele.

O Vetipak

Założona w 1997 r. firma Vetipak oferuje innowacyjne, skalowalne i wysokiej jakości rozwiązania opakowań łączonych dla najważniejszych marek i firm prywatnych w dziedzinie szybko rotujących towarów konsumpcyjnych. Vetipak oferuje swoim klientom każdy aspekt technologii opakowań łączonych: od projektowania, realizacji, zakupów i zarządzania, po finansowanie i, oczywiście, pakowanie produktów. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <https://www.vetipak.com>

O firmie OMRON

OMRON Corporation jest jedną z najważniejszych organizacji na świecie w dziedzinie automatyki. Jej praca opiera się na podstawowej technologii „Sensing & Control + Think”. OMRON działa w różnych sektorach, w tym w obszarze automatyki przemysłowej, komponentów elektronicznych, systemów infrastruktury społecznej i rozwiązań dla ochrony zdrowia i środowiska. Założona w 1933 r. firma OMRON ma na całym świecie około 30 000 pracowników i oferuje produkty i usługi w około 120 różnych krajach i regionach. Więcej informacji można znaleźć na stronie <https://industrial.omron.eu>